BESTPOLUX PCA85/01

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Triesa Plastics

Technical Data

产品说明			
PC/ABS natural lubricated to achieve improvements in injection process and moulding			
总体			
添加剂	• 润滑剂		
特性	• 抗撞击性，高	• 润滑	• 通用
用途	• 通用		
外观	• 自然色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.16 g/cm³	ISO 1183
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.20 %	ISO 62
机械性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
拉伸模量	2200 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	55.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	> 50 %	ISO 527-2
冲击性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	45 kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂	ISO 179
硬度	**额定值 单位制**	
肖氏硬度 (邵氏 D)	80	
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	127 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	108 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	130 °C	ISO 306
电气性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
表面电阻率	1.0E+16 ohms	IEC 60093
介电强度	35 kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	**额定值 单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级	HB	UL 94

补充信息

Humidity Pellets, ISO 1110: 0.2%
Flammability Speed, FMV 302:<100 mm/min

注射	额定值 单位制
干燥温度	100 °C
干燥时间	2.0 到 3.0 hr
加工（熔体）温度	245 到 265 °C
模具温度	60 到 80 °C